

# → Caratteristiche tecniche

## Technical characteristics

### RESINE FENOLICHE PHENOLIC RESINS

I materiali plastici termoindurenti, quali le resine fenoliche, ureiche e melaminiche, presentano la caratteristica di aumentare la loro rigidità con l'aumentare della temperatura. Generalmente prodotte con la tecnica della compressione, presentano alto peso specifico ed elevatissima resistenza alle temperature. Non presenta problemi di smaltimento a fine vita ed è facilmente riciclabile.

*Thermosetting plastics such as phenolic, ureic and melaminic resins increase in rigidity as temperature rises. They are usually produced using the compression technique, and have a high specific weight and very high resistance to temperatures. They do not require special disposal at the end of their lifespan and can easily be recycled.*

Parametri esaminati	Parameters examined	UN.	Valori risc. Values det.	Norma applicata Standard applied
Peso specifico	Specific weight	g/cm <sup>3</sup>	1,5 - 1,6	DIN 53479/ISO 1183
Assorbimento acqua 23 °C	Water absorption 23 °C	mg	>= 50	DIN 53495
Resistenza a flessione 23 °C	Flexurant strenght 23 °C	N/mm <sup>2</sup>	120 - 140	DIN 53452/ISO178
Modulo di elasticità 23 °C	E-modulus 23 °C	KN/mm <sup>2</sup>	11 - 13	ISO/178
Resistenza a compressione 23 °C	Compressive strenght 23 °C	N/mm <sup>3</sup>	200 - 250	DIN/53454