



MOVE YOUR WORLD

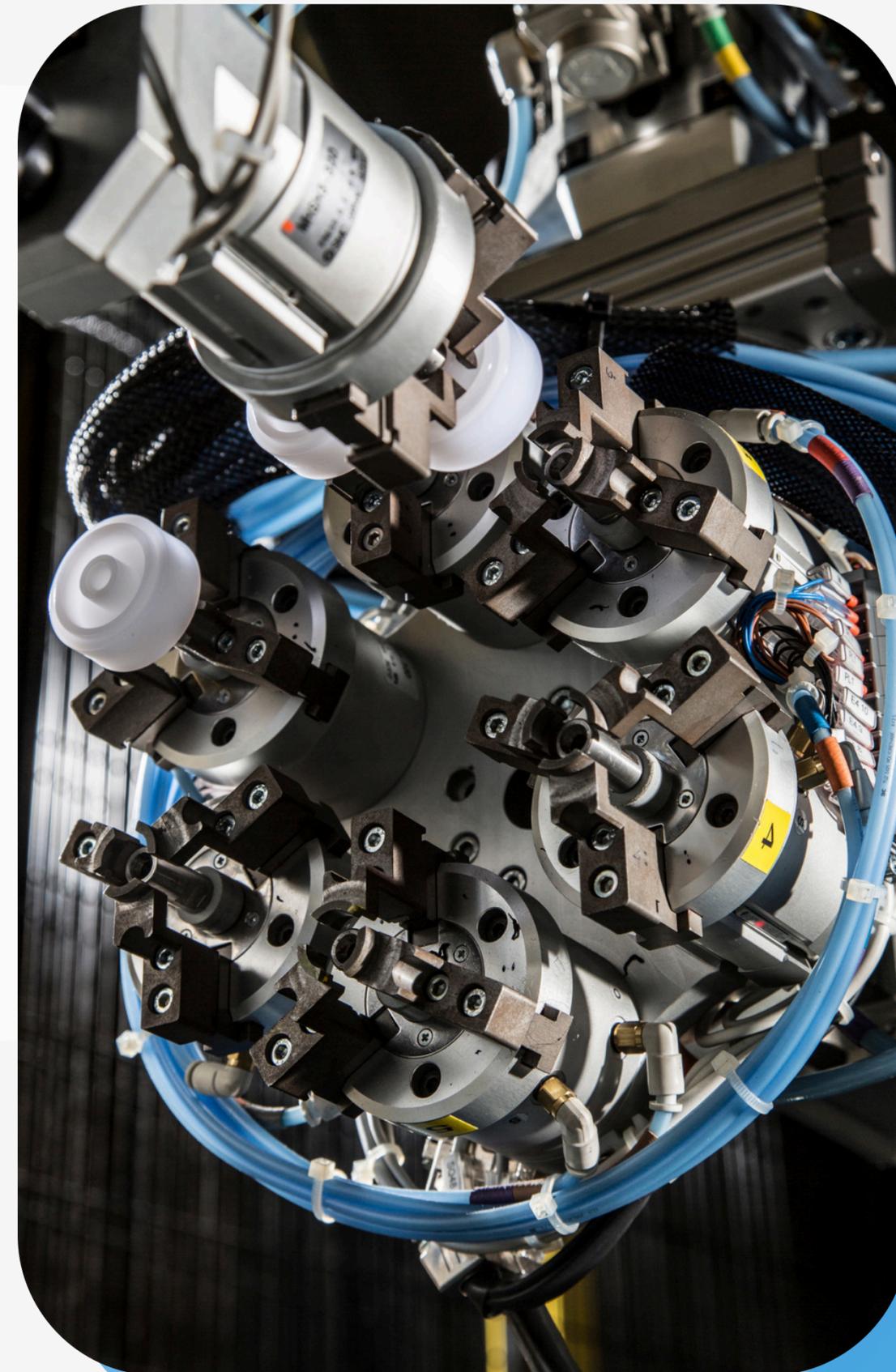
AZIENDA

Una storia di famiglia dal 1943

AVO Aldo Valsecchi S.p.A. rappresenta un'azienda storica nell'ambito della **produzione di ruote e supporti Made in Italy**.

Dal 1943 si colloca ai vertici del settore a livello internazionale per qualità, ampiezza di gamma e volumi di vendita.

L'azienda si trova a Gravellona Toce, sulle sponde del Lago Maggiore, ad ulteriore prova dell'amore per la qualità e per i prodotti "Made in Italy" realizzati con tecnologie all'avanguardia e un elevato livello di automazione.





OLTRE 15.000mq²
DI STABILIMENTO
PRODUTTIVO



PRODUTTORI
MADE IN ITALY
DAL 1943



CLIENTI IN
OLTRE 50 PAESI
NEL MONDO



OLTRE 30.000
ARTICOLI A
CATALOGO

PRODOTTI



Un'ampia selezione di oltre **30.000 articoli a catalogo**, caratterizzati da un elevato livello di qualità, disponibili in vari diametri e materiali per ruote e supporti ideali per tutte le applicazioni.



INDUSTRIA

Carichi leggeri, medi, pesanti ed extra pesanti

ARREDAMENTO

Prodotti per collettività e mobilio



CUSTOM MADE

Prodotti personalizzabili e adattabili a qualsiasi esigenza

PARTNERSHIP

Rivenditori ufficiali



PRODUZIONE

LAVORAZIONI MECCANICHE

La **filiera produttiva** è uno dei cardini della filosofia aziendale di AVO. La promozione della qualità Made In Italy in ogni fase e processo.

Alcuni passaggi del nostro processo produttivo, controllato rigorosamente per garantire un livello di qualità eccellente, comprendono:



TAGLIO TRANSFER



REPARTO TRANCE



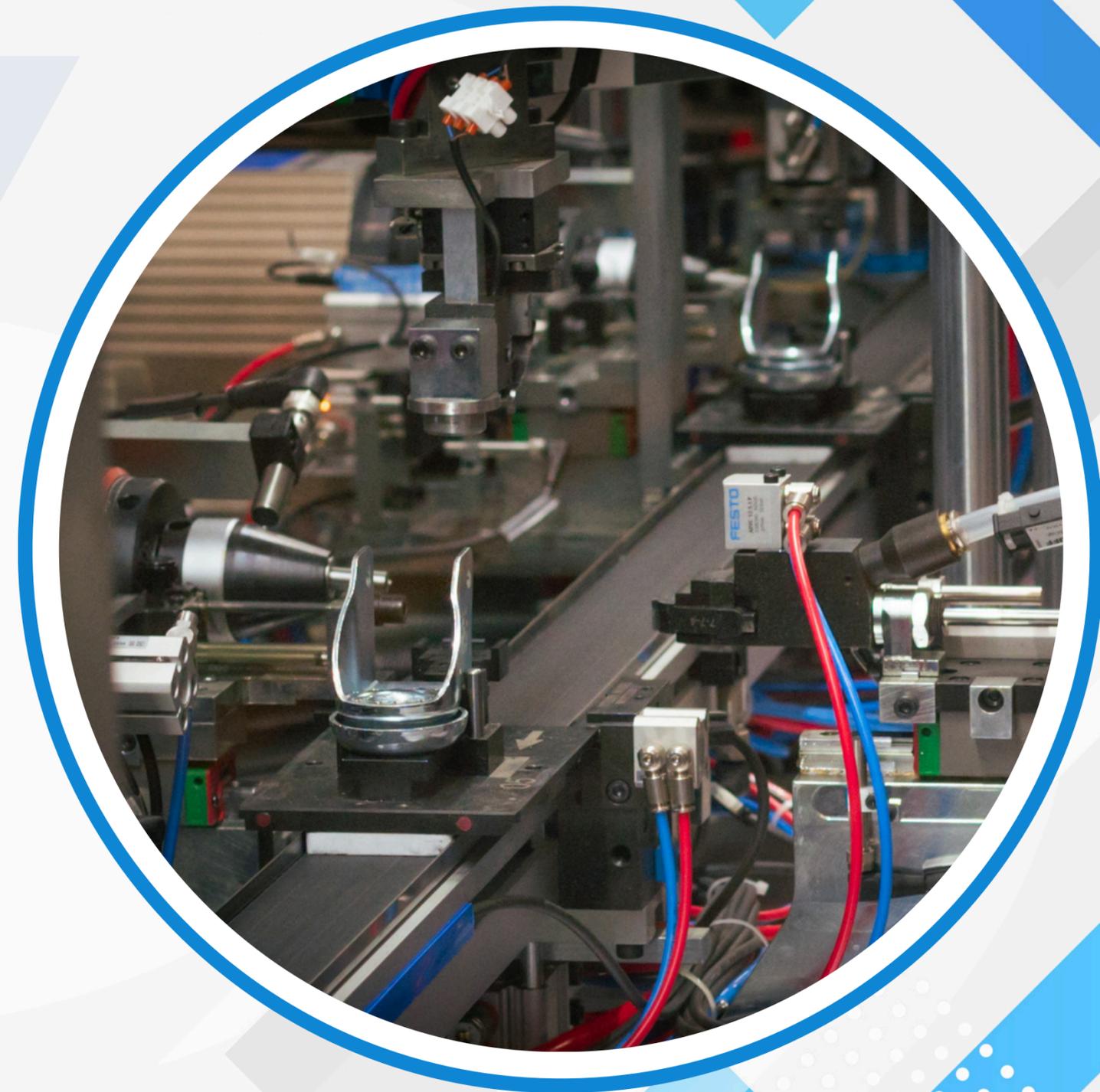
VULCANIZZAZIONE



ASSEMBLAGGIO AUTOMATICO



CONFEZIONAMENTO E SPEDIZIONE



PRODUZIONE

LAVORAZIONI MATERIE PLASTICHE

All'interno del secondo stabilimento AVO avviene la lavorazione delle materie plastiche.

Oltre a macchinari per **sabbiatura, incollaggio, vulcanizzazione** e un **moderno impianto di colaggio del poliuretano**, sono presenti macchinari sofisticati per lo **stampaggio ad iniezione dei materiali termoplastici**.

Questo processo trasforma granuli di materiale termoplastico attraverso la fusione del materiale e l'iniezione in stampi.

Il controllo dell'intera filiera produttiva consente di verificare minuziosamente ogni passaggio in modo da tracciare l'intero processo e consentire ad AVO di fornire prodotti di qualità elevata.



PRINCIPALI APPLICAZIONI



INTRALOGISTICA E AUTOMAZIONE

In particolare per AGV e AMR, prodotti di qualità per movimentazione e intralogistica con possibilità di realizzare ruote personalizzate, per ogni esigenza.

INDUSTRIA ALIMENTARE

Ruote e supporti specifici per impieghi nelle industrie alimentari, idonei per garantire igiene e sicurezza.
Supporti disponibili in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316;

SETTORE ASCENSORISTICO

Ruote e rulli in poliuretano colato di elevata qualità ideali per il settore ascensoristico.
Nuclei in ghisa, ferro o alluminio.

EDILIZIA E COSTRUZIONI

Ruote in gomma piena o pneumatica, poliuretano con nucleo in poliammide 6 con supporti idonei per il settore dell'edilizia.

PRINCIPALI APPLICAZIONI



COLLETTIVITA'

Ruote in gomma piena o prolipopilene, nucleo in poliammide 6 o polipropilene per la grande distribuzione e gli esercizi commerciali.

ARREDAMENTO

Ampia gamma con oltre 5.000 articoli a catalogo per arredamento e mobilio, idonei per superfici domestiche.

ECOLOGIA

Ruote in gomma piena con nucleo in metallo o materiale plastico.
Ruote e supporti AVO sono idonei per i prodotti relativi alla raccolta rifiuti.

MEDICALE

Ruote con supporto in materiale termoplastico, ruote con supporto inossidabile AISI 304 e AISI 316 idonee per le stringenti norme in ambito medicale.



RICERCA E SVILUPPO

AVOlab

All'interno del laboratorio di ricerca e sviluppo **AVOlab** vengono effettuate le prove per garantire la qualità dei prodotti a catalogo e i prodotti nuovi o speciali, fornendo certificazioni sulle performance dei prodotti AVO.

Moderne attrezzature e macchinari tra cui **macchine prova ruote**, macchinari per effettuare le **prove di frenata** e la certificazione della portata, statica e dinamica.

Inoltre, all'interno del laboratorio vengono costantemente sviluppate idee innovative per i vari settori, in modo da anticipare i tempi e fornire proposte sempre nuove .





RISPETTO PER L'AMBIENTE

L'ambiente come punto di forza nella realizzazione dei prodotti AVO, realizzati in conformità con la **direttiva RoHs** e il **regolamento REACH**, che impongono limiti molto restrittivi per l'uso di sostanze pericolose negli articoli prodotti e/o acquistati.

L'analisi avviene sul ciclo di vita dei prodotti a disposizione dei clienti e lo studio in collaborazione con i più importanti produttori italiani di materie plastiche.

La valutazione degli aspetti ambientali ha portato AVO ad intraprendere una serie di azioni miranti al controllo e all'abbattimento degli aspetti ambientali significativi. Ultimo evento importante la realizzazione di un **tetto fotovoltaico** per l'unità produttiva principale da 350kW.



CERTIFICAZIONI

AVO Aldo Valsecchi S.p.A. realizza prodotti conformi alle numerose **norme internazionali** che regolano il settore delle ruote e dei supporti, al fine di garantire elevati standard di qualità e di sicurezza, ritenendo fondamentale la trasparenza dell'intera filiera produttiva.

La qualità è diffusa in ogni settore aziendale: Il **SGQA** realizzato secondo le normative **UNI EN ISO 9001** e **UNI EN ISO 14001** ha imposto un approccio per processi attivando la catena cliente fornitore dove ognuno è responsabile di quello che riceve, processa e consegna.





MOVE YOUR WORLD



www.avo.it



vendite@avo.it - 0323 869911



Via XX Settembre 107 -
Gravellona Toce (VB) 28883

