



Caratteristiche tecniche

Technical characteristics

AVOWATER

AVOWATER è un elastomero poliuretano che all'elevato carico di rottura e all'alto modulo elastico abbina ottima elasticità ed elevata resistenza all'invecchiamento. La sua specifica formulazione lo rende notevolmente resistente all'umidità e all'acqua. Per cui trova applicazione soprattutto negli impieghi in luoghi particolarmente umidi o a contatto con l'acqua, quali le serre ed i cantieri nautici.

AVOWATER is a polyurethane elastomer that combines high resistance to ageing with a high breaking strain and a high elastic module. Its specific formulation makes it considerably resistant to humidity and water. This is why it finds application above all in places which are particularly humid or in contact with water, such as greenhouses and naval shipyards.

Parametri esaminati	Parameters examined	UM	Valori risc. Values det.	Norma applicata Standard applied
Durezza Shore A	Shore hardness	°A	95	BS 2782 Meth 365B
Densità	Density	g/cm ³	1.18	
Resistenza alla trazione	Tensile Strength	MPa	42	BS 903 Pt A2
Allungamento a rottura	Elongation at Break	%	550	BS 903 Pt A2
Angolo di resistenza allo strappo	Angle Tear Strength	N/mm	118	BS 903 Pt A3
Carico al 100% di allungamento	100% Modulus	MPa	13	BS 903 Pt A2
Carico al 300% di allungamento	300% Modulus	MPa	21	BS 903 Pt A2
Deformazione residua a compressione (22HH/70 °C)	Compression Set (22Hr/70 °C)	%	50	ASTM D395
Resilienza (Pendolo di Lupke)	Resilience (Lupke Pendulum)	%	45	BS 903 Pt A8 MethB
Resistenza alla abrasione (Taber)	Taber Abrasion (H22)	mg loss	< 20	BS 903 Pt A9 MethD
Resistenza alla abrasione (DIN)	DIN Abrasion	mm ³ loss	47.9	DIN 53516
Invecchiamento in aria (70 h a 100 °C) Variazione durezza Variazione allungamento Variazione carico di rottura	Ageing in air (70 h at 100 °C) Variation in hardness Variation in elongation Variation in breaking load	Sh % %	+/- 2 +/- 4 +/- 11	ASTM D 573
Invecchiamento in olio ASTM n. 3 Variazione durezza Variazione allungamento Variazione carico di rottura Variazione di volume	Ageing in oil ASTM n. 3 Variation in hardness Variation in elongation Variation in breaking load Variation in volume	Sh % % %	+/- 1 +/- 7 +/- 10 +/- 3	ASTM D 471
Invecchiamento in olio ASTM n. 5 Variazione durezza Variazione allungamento Variazione carico di rottura Variazione di volume	Ageing in oil ASTM n. 5 Variation in hardness Variation in elongation Variation in breaking load Variation in volume	Sh % % %	+/- 1 +/- 5 +/- 7 +/- 1	ASTM D 471

Tabella di resistenza chimica

Effetto nullo

Acido tannico 10% - Acido tartarico - Acqua 50% - Anidride carbonica - Colla - Freon 12 + 54° C - Glicerina - Idrogeno - Mercurio - Oli idraulici - Olio ASTM 5 100° C - Olio minerale - Olio SAE 70° C - Ossido di Carbonio - Soluzione acido borico - Soluzione bisol. Calcio - Soluzione cloruro rame - Soluzione fosfato trisod. - Soluzione idrato ammon. - Soluzione idrato calcio - Soluzione sapone - Soluzione solfato rame.

Effetto minimo

Acido acetico 20% - Acido cloridrico 20% - Acido oleico - Benzina - Etilen glicol - Nafta - Oli lubrificanti - Olio ASTM 3 100° C - Xilolo.

Effetto severo

Acido etile - Acetone - Acido formico - Acido nitrico 10% - Acido solforico 50/80% - Acido etilico - Acido metilico - Benzolo - Butano - Cherosene - Freon 22 - Metiletilchetone - Percloroetilene - Tetracloruro carbon. - Toluolo - Trementina - Tricloroetilene.

No effect

Tannic acid 10% - Tartaric acid - Water 50% - Carbon dioxide - Glue - Freon 12 + 54° C - Glycerine - Hydrogen - Mercury - Hydraulic oils - ASTM 5 oil at 100° C - Mineral oil - SAE oil at 70° C - Carbon monoxide - Boric acid solution - Calcium bisulph. solution - Copper chloride solution - Trisodium phosphate solution - Ammon. Hydrate solution - Calcium hydrate solution - Soapy solution - Copper sulphate solution.

Minimal effect

Acetic acid 20% - Hydrochloric acid 20% - Oleic acid - Gasoline - Ethylene glycol - Mineral naphtha - Lubricant oils - ASTM 3 oil at 100° C - Xylene.

Severe effect

Ethylene acetate - Acetone - Formic acid - Nitric acid 10% - Sulphuric acid 50/80% - Ethylic acid - Methylic acid - Benzol - Butane - Kerosene - Freon 22 - Methyl ethyl ketone - Ethylene perchlorate - Carbon tetrachloride - Toluene - Turpentine - Trichloroethy

Chemical resistance table