

→ Resistenza agli agenti chimici

→ Resistenza di alcuni materiali di rivestimento rispetto alle sostanze chimiche più diffuse

Nella tabella è riportata la resistenza di alcuni materiali impiegati come rivestimento delle ruote rispetto alle sostanze chimiche più diffuse. I dati sono orientativi in quanto la resistenza agli agenti chimici dipende anche dalla durata del contatto, dalla concentrazione dell'aggregente chimico, dalla temperatura e dall'umidità dell'ambiente in cui si opera. Se più sostanze chimiche sono contemporaneamente presenti a contatto con il battistrada, i loro effetti possono essere differenti rispetto al caso in cui agiscono. In caso di dubbi o per sostanze non presenti nella tabella Vi preghiamo di contattarci. Si esclude ogni responsabilità.

●	Resistente
○	Non resistente
◐	Limitatamente resistente
-	Nessuna indicazione

Agenti chimici	Conc. %	Gomma	Poliamide 6	AVOLAN - AVOP - RENE
Acetaldeide	40	◐	◐	○
Acetilene		●	●	○
Acetone		●	●	○
Acidi grassi		-	●	●
Acidi misti		○	○	○
Acido acetico	30	○	○	○
Acido acetico glaciale		◐	-	○
Acido acrilico > 30 °C		-	○	○
Acido borico, soluzione	10	●	◐	●
Acido cloridrico, soluzione	30	◐	○	○
Acido cromatico, soluzione	10	○	◐	◐
Acido formico	10	◐	○	○
Acido fosforico, soluzione	10	◐	○	-
Acido malico		-	●	◐
Acido oleico		○	●	●
Acido ossalico, soluzione	10	-	◐	-
Acido palmitico		○	●	○
Acido stearico		○	●	○
Acido solforoso		◐	◐	○
Acido tartarico, soluzione	10	●	●	-
Acido tannico	10	●	-	-
Acido urico, soluzione	10	●	●	-
Acqua (Acqua marina)		◐	●	◐
Acqua, fino a 80 °C		◐	●	○
Acqua fredda		●	●	●
Acqua regia		○	○	○
Acque di scarico		-	●	◐
Alchilbenzoli		-	●	-
Alcool allilico		●	◐	●
Alcool etilico		●	○	○
Alcool metilico		◐	◐	●
Alcool propilico		-	-	◐
Alluminio acetato		●	●	-
Amile acetato		●	●	○
Amile alcool		●	●	◐
Amine alifatiche		-	●	-
Ammonio bicarbonato		-	●	-
Ammonio idrato	20	●	●	○
Ammonio idrossido		-	-	-
Anidride carbonica		-	-	●
Anilina		○	●	○
Antrachinone, 85°C		-	●	-
Argento nitrato		◐	-	●
Benzina, etere di petrolio		○	●	●
Bicloruro di mercurio		-	○	●
Birra		●	●	●
Bitume		○	●	●
Borace		●	-	●
Bromo		○	○	○
Butano		○	○	○
Carbonato di ammonio		●	-	○
Carbonato di sodio, soluzione	10	●	●	-
Carbonio tetracloruro		○	●	○
Agenti chimici	Conc. %	Gomma	Poliamide 6	AVOLAN - AVOP - RENE
Caseina		-	●	-
Cera, 80°C		-	●	-
Cicloesanolio		◐	●	◐
Clofene		○	●	○
Cloro, soluzione		○	○	○
Cloruro di metilene		○	○	○
Cloruro di vinile, 80°C		-	●	-
Colla		-	-	●
Cresolo		-	○	●
Decalcificante, soluzione	10	-	○	-
Diclorbutilene		○	-	○
Difenile 80°C		-	-	○
Dimetilanilina		-	-	○
Diclorobenzene		○	●	○
Dimetilbenzene		○	●	○
Dimetiletere		◐	●	●
Dimetilformamide		◐	●	○
Esano		○	○	●
Essenza di kimone		-	●	-
Etanolamina		-	-	○
Etere		-	●	●
Etile acetato		◐	○	○
Etilene		-	-	●
Fenilbenzolo		○	-	○
Feniletiletere		○	-	●
Ferro cloruro, acido	10	◐	○	◐
Ferro solfato		-	-	●
Fluoro		○	○	○
Fluoruri di uranio		-	○	-
Formaldeide	30	●	●	◐
Formamide, pura		●	●	◐
Furfurolo		-	●	○
Gas combusto		-	-	○
Gas nobili		-	●	-
Glicerina		●	●	●
Glicole		●	◐	◐
Glicole dietilenico		●	●	●
Glucosio		●	-	●
Inchiostro di china		○	●	●
Isopropilcloruro		○	-	○
Isopropiletere		●	-	●
Latte		●	●	●
Liquidi idraulici		○	○	○
Malta, cementi, calce		●	●	-
Mercurio		●	●	●
Metiletichetone		○	○	○
Metilpirrolidone		-	-	○
Miscela di aminoacidi		-	●	-
Monobromobenzolo		○	-	○
Monossido di carbonio		-	○	○
Naftalina		○	○	○
Nichel cloruro, soluzione	10	●	◐	●
Nichel solfato, soluzione	10	◐	◐	●
Agenti chimici	Conc. %	Gomma	Poliamide 6	AVOLAN - AVOP - RENE
Nitrato di ammonio		◐	-	●
Olio di noce di cocco		○	-	●
Olio di ricino		-	-	●
Olio di semi di cotone		-	-	●
Olio di trementina		○	-	◐
Oli essenziali di agrumi	10	○	●	○
Oli essenziali di pino		○	-	●
Oli minerali		○	○	●
Oli vegetali		○	○	●
Ozono		○	○	○
Paraffina		○	○	○
Petrolio		○	○	○
Piombo acetato, soluzione	10	◐	○	○
Piombo nitrato		●	-	●
Potassio cianuro		-	-	◐
Potassio cloruro	10	◐	-	○
Potassio idrossido		●	●	○
Potassio solfato		○	-	●
Propano		○	-	○
Rame cloruro		●	-	●
Rame solfato		◐	◐	●
Rodanina sale di ammonio		-	-	-
Rodanina sale di zinco	30	-	○	-
Sale stradale, soluzione		-	●	-
Sali di ammonio		-	●	-
Sali di bario		●	-	●
Sali di cobalto, soluzione	20	-	◐	-
Sali di manganese	10	-	◐	-
Sali di magnesio, soluzione	10	-	-	●
Sali di nichel, soluzione	10	-	◐	○
Sali di potassio		-	-	◐
Sali di rame, soluzione	10	-	○	●
Senape		-	-	●
Sodio carbonato, soluzione	10	-	●	○
Sodio cianuro, soluzione	10	-	●	○
Sodio cloruro, soluzione	10	◐	○	○
Sodio fosfato, soluzione	10	○	○	○
Sodio idrossido	50	●	◐	○
Sodio idrossido, soluzione		-	-	○
Sodio nitrato, soluzione	10	●	●	●
Sodio silicato, soluzione	10	●	●	◐
Sodio solfato, soluzione	10	●	●	○
Sodio solfuro, soluzione	10	◐	○	◐
Sodio tiosolfato	10	●	●	◐
Solfato di ammonio		◐	-	●
Soluzioni alcaline, 80°C		●	○	○
Tintura di iodio		●	○	○
Toluolo		○	●	○
Tricloroetilene		○	◐	○
Urina		○	○	○
Vasolina		-	●	-
Zinco cloruro, soluzione	10	●	◐	○

Resistance to chemical agents

Resistance of coating materials to common chemical agents

The data is approximate, in that resistance to chemicals depends partly on the duration of contact, the concentration of the chemical agent, and the temperature and humidity of the working environment. When multiple chemicals are in contact with the tread at the same time they may interact, producing a different effect. Do not hesitate to contact us to ask about materials not shown in the table, or if you have any doubts. We shall accept no liability before the law.

●	Resistant
○	Not resistant
◐	Resistant to a limited extent
-	No information

Chemical agents	Conc. %	Rubber	Polyamide 6	AVOP - RENE
Acetaldehyde	40	◐	◐	○
Acetylene		●	●	●
Acetone		●	●	○
Fatty acids		-	●	●
Mixed acids		○	○	○
Acetic acid	30	○	●	○
Acetic acid glacial		◐	-	○
Acrylic acid > 30°C		-	○	○
Boric acid solution	10	●	◐	●
Hydrochloric acid solution	30	◐	○	○
Chromic acid solution	10	○	◐	◐
Formic acid	10	◐	○	○
Phosphoric acid solution	10	◐	○	○
Malic acid		-	●	◐
Oleic acid		○	●	●
Oxalic acid solution	10	-	◐	-
Palmitic acid		○	●	○
Stearic acid		○	●	○
Sulphuric acid		◐	◐	○
Tartaric acid solution	10	●	●	-
Tannic acid	10	●	-	-
Uric acid solution	10	●	●	-
Water (seawater)		◐	●	◐
Water up to 80°C		◐	●	○
Cold water		○	○	●
Nitromuriatic acid		○	○	○
Waste water		-	●	◐
Alcylbenzoles		-	●	-
Attilic alcohol		●	◐	○
Ethyl alcohol		●	◐	○
Methyl alcohol		◐	◐	●
Propyl alcohol		-	-	◐
Aluminium acetate		-	●	-
Amyl acetate		●	●	○
Amyl alcohol		●	●	◐
Aliphatic amin		-	-	-
Ammonium bicarbonate		-	●	-
Ammonium hydrate	20	●	●	○
Ammonium hydroxide		-	-	○
Carbon dioxide		-	-	●
Aniline		○	●	○
Anthraquinone, 85°C		-	●	-
Silver nitrate		◐	-	●
Gasoline, petroleum ether		○	●	●
Mercury bichloride		-	○	●
Beer		●	●	●
Bitumen		○	●	●
Borax		●	-	●
Bromine		○	○	○
Butane		○	●	○
Ammonium carbonate		●	-	○
Sodium carbonate solution	10	●	●	-
Carbon tetrachloride		○	●	○
Chemical agents	Conc. %	Rubber	Polyamide 6	AVOP - RENE
Casein		-	●	-
Wax, 80°C		-	●	-
Cyclohexanol		◐	●	◐
Clophene		○	●	○
Chlorine solution		○	○	○
Methylene chloride		○	○	○
Vinyl chloride, 80°C		-	●	-
Glue		-	-	●
Creosol		-	○	●
Decalcifier solution	10	-	●	-
Dichloroethylene		○	-	○
Diphenyl 80°C		-	-	○
Dimethylaniline		-	-	○
Dichlorobenzene		○	●	○
Xylene		○	●	○
Dimethylether		◐	●	●
Dimethylformamide		◐	●	○
Hexane		○	○	●
Lemon essence		-	●	-
Ethanotamine		-	-	○
Ether		-	●	●
Ethyl acetate		◐	○	○
Ethylene		-	-	●
Phenylbenzol		○	-	○
Phenylether		○	-	●
Iron chloride acid	10	◐	○	◐
Iron sulphate		-	-	●
Fluoride		○	○	○
Uranium fluoride		-	○	-
Formaldehyde	30	●	●	◐
Pure formaldehyde		●	●	◐
Furfuraldehyde		-	●	○
Combust gas		-	-	○
Noble gas		-	●	-
Glycerine		●	●	●
Glycol		●	◐	◐
Diethylenic glycol		●	-	●
Glucose		●	-	●
China ink		●	-	●
Isopropylchloride		○	-	○
Isopropylether		●	-	●
Milk		●	●	●
Hydraulic liquids		○	○	○
Mortar, cement, lime		●	●	-
Mercury		○	●	●
Methylethylketone		○	○	○
Methylpyrrolidone		-	-	○
Mixtures of amino acids		-	●	-
Monobromobenzol		○	-	○
Carbon monoxide		○	●	○
Naphthalene		○	○	○
Nickel chloride solution	10	●	◐	●
Nickel sulphate solution	10	◐	◐	●
Chemical agents	Conc. %	Rubber	Polyamide 6	AVOP - RENE
Ammonium nitrate		◐	-	●
Coconut oil		○	-	●
Castor oil		-	-	●
Cottonseed oil		-	-	●
Turpentine oil		○	-	◐
Essential citrus oils	10	○	●	●
Essential pine oils		○	-	●
Mineral oils		○	○	●
Vegetable oils		○	○	●
Ozone		○	◐	●
Paraffin		○	○	●
Petroleum		○	○	●
Lead acetate solution	10	◐	●	●
Lead nitrate		●	-	●
Potassium cyanide		-	-	◐
Potassium chloride	10	◐	●	○
Potassium hydroxide		●	●	○
Potassium sulphate		○	-	●
Propane		○	-	●
Copper chloride		●	-	●
Copper sulphate		◐	◐	●
Ammonium salt rhodamines		-	-	-
Zinc salt rhodamines	30	-	○	-
Road salt solution		-	●	-
Ammonium salts		-	-	-
Barium salts		●	●	●
Cobalt salts solution	20	-	◐	-
Manganese salts	10	-	◐	-
Magnesium salts solution	10	-	●	●
Nickel salts solution	10	-	◐	●
Potassium salts		-	-	◐
Copper salts solution	10	-	○	●
Mustard		-	-	●
Sodium carbonate solution	10	-	●	○
Sodium cyanide solution	10	-	●	○
Sodium chloride solution	10	◐	○	○
Sodium phosphate solution	10	●	○	●
Sodium hydroxide	50	●	◐	○
Sodium hydroxide solution		-	-	○
Sodium nitrate solution	10	●	●	●
Sodium silicate solution	10	●	●	◐
Sodium sulphate solution	10	●	●	●
Sodium sulphide solution	10	◐	●	◐
Sodium trisulphate	10	●	●	◐
Ammonium sulphate		◐	-	●
Alkaline solutions, 80°C		●	○	○
Tincture of iodine		●	○	○
Toluene		○	●	○
Trichloroethylene		○	◐	○
Urine		-	-	-
Vaseline		-	●	-
Zinc chloride solution	10	●	◐	○